



PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO

TRENTINO



# Incentivi provinciali e nazionali per l'efficientamento energetico nel tuo condominio\*

**\*Un edificio con almeno due unità abitative e spazi comuni**

Risparmio in bolletta

Più comfort in casa

Più valore alla tua casa

Miglioramento estetico funzionale



## Diagnosi energetica

Contributo

**90%**

fino a 8.800 euro



## Spese tecniche e assistenza

Contributo

**90%**

fino a 40.000 euro



## Mutuo

Recupero interessi

**90%**

fino a 100.000 euro



## Detrazioni fiscali naz.

Recupero spese dei lavori

**65-75%**

fino a 40.000 euro per unità

[www.condominiogreen.provincia.tn.it](http://www.condominiogreen.provincia.tn.it)

Contributo provinciale + Detrazioni fiscali + Risparmio in bolletta  
**= RIQUALIFICAZIONE A COSTO ZERO!**